

Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner AnwendungTeil 8: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 3 mm
Gewinde-Nenndurchmesser von 28 mm bis 300 mm**DIN****13-8**

ICS 21.040.10

Ersatz für Ausgabe 1986-12

ISO general purpose metric screw threads –
Part 8: Nominal sizes for 3 mm fine pitch threads;
Nominal diameter from 28 mm to 300 mm

Filetages métriques ISO pour usages généraux –
Partie 8: Dimensions nominales pour filetages à pas fin de 3 mm;
Diamètre nominal des filetages de 28 mm à 300 mm

Vorwort

Diese Norm wurde im Fachbereich B "Gewinde" des Normenausschusses Technische Grundlagen (NATG) erarbeitet.

Der Beschluß des Fachbereiches, die Normen des ISO/TC 1 "Gewinde" für das Metrische ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung als DIN-ISO-Normen in das Deutsche Normenwerk zu übernehmen, führte zu einer redaktionell geänderten Fassung dieser Norm. Die Nennmaße leiten sich aus den Gleichungen für die Grundmaße nach DIN ISO 724 und den Gleichungen für die Nennprofile nach DIN 13-19 ab und berechnen sich für den Kerndurchmesser des Außengewindes d_3 mit der empfohlenen Kernausrundung $R = \frac{H}{6}$ nach DIN ISO 965-1.

Die Bezeichnung der Gewinde wurde ergänzt, aber nicht geändert und ist jetzt in DIN ISO 965-1 festgelegt.

Eine Übersicht über das Normenwerk für das Metrische ISO-Gewinde, bestehend aus Normen der Reihe DIN 13 und den DIN-ISO-Normen, ist im Anhang A von DIN 13-1 dargestellt.

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe Dezember 1986 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Gleichungen zur Berechnung der Werte für die Nennmaße in der Tabelle wurden nicht mehr aufgenommen; sie sind in DIN 13-19 enthalten.
- b) Die Normbezeichnung wurde durch den Bezug auf DIN ISO 965-1 ersetzt.
- c) Die Fußnote zur Erläuterung der "Toleranzklasse mittel" ist entfallen; diese normative Festlegung ist in DIN ISO 965-1 enthalten.

Frühere Ausgaben

DIN 13-39: 1961-05, 1964-06

DIN 242: 1923-02

DIN 246: 1923-02, 1943-09, 1952-12

DIN 13-8: 1970-09, 1986-12

Fortsetzung Seite 2 bis 6

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung mit dem Grundprofil nach DIN ISO 68-1 und den Nennprofilen nach DIN 13-19. Sie legt die Nennmaße der Feingewinde mit Steigung 3 mm für Gewinde-Nenndurchmesser von 28 mm bis 300 mm fest.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 13-19

Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung – Teil 19: Nennprofile

DIN 13-22

Metrisches ISO-Gewinde – Grenzmaße für Feingewinde von 25 bis 52 mm Nenndurchmesser mit gebräuchlichen Toleranzfeldern

DIN 13-23

Metrisches ISO-Gewinde – Grenzmaße für Feingewinde von 53 bis 110 mm Nenndurchmesser mit gebräuchlichen Toleranzfeldern

DIN 13-24

Metrisches ISO-Gewinde – Grenzmaße für Feingewinde von 112 bis 180 mm Nenndurchmesser mit gebräuchlichen Toleranzfeldern

DIN 13-25

Metrisches ISO-Gewinde – Grenzmaße für Feingewinde von 182 bis 250 mm Nenndurchmesser mit gebräuchlichen Toleranzfeldern

DIN 13-26

Metrisches ISO-Gewinde – Grenzmaße für Feingewinde von 252 bis 1000 mm Nenndurchmesser mit gebräuchlichen Toleranzfeldern

DIN 2244

Gewinde – Begriffe

DIN ISO 68-1

Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung – Grundprofil – Teil 1: Metrisches Gewinde (ISO 68-1 : 1998)

DIN ISO 724

Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung – Grundmaße (ISO 724 : 1993)

DIN ISO 965-1

Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung – Toleranzen – Teil 1: Prinzipien und Grundlagen (ISO 965-1 : 1998)

3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Norm gelten die Begriffe nach DIN 2244.

4 Maße, Bezeichnung

Nennmaße nach Tabelle 1 auf der Grundlage der Gleichungen für die Nennprofile nach DIN 13-19. Aus der Tabelle 1 sind vorzugsweise die Gewinde mit Nenndurchmessern der Reihe 1 anzuwenden; erst dann, wenn erforderlich, die der Reihe 2 und dann die der Reihe 3. Die Gewinde-Nenndurchmesser der Reihe 4 werden für Gewinde in besonderen Industriebereichen angewendet.

Grundmaße nach DIN ISO 724; Grundabmaße und Toleranzen nach DIN ISO 965-1; Grenzmaße nach DIN 13-22 bis DIN 13-26.